

## Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Colour Bond P+ ist ein gelartiges Zweikomponenten-Produkt auf Basis in Styrol gelöster Epoxyacrylatharze. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- sehr gute Verarbeitbarkeit durch sehr weiche, leicht gelartige Konsistenz; zieht keine Fäden
  - sehr schnelle Aushärtung (15-40 Minuten)
  - sehr gute Oberflächentrocknung
  - sehr gute Polierfähigkeit
  - leichte Dosierung und Mischung durch Kartuschensystem
  - Kartuschensystem mit 6 und 12 min Verarbeitungszeit
  - umfangreiche Farbpalette - mehr als 50 Farben – zur nahtlosen Verklebung vieler Quarzkomposit Typen
  - verbesserter Schutz gegen Vergilbung
  - verbesserte Haftung und Verbundfestigkeit, auch auf Techno-Keramik
  - sehr gute Haftung auf Quarzkomposit sowie Natur- und Kunststein auch bei höheren Temperaturen ( 60-70°C, bei geringen Belastungen auch 100-110°C)
  - beständig gegen Wasser, Benzin und Mineralöle
  - Nach der Aushärtung ist das Produkt bei Kontakt mit Lebensmitteln gesundheitlich unbedenklich; bestätigt durch externes deutsches Prüfinstitut.
  - VOC-Gehalt gemäß ASTM D2369: 12 g/L; bestimmt durch externes Prüfinstitut; erfüllt LEED v4 EQc2 SCAQMD Rule 1168 für Multipurpose Construction Adhesives
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Colour Bond P+ findet hauptsächlich Anwendung zur farblich angepassten Verklebung von Quarzkomposit wie z. B. CaesarStone®, Silestone®, Zodiaq®, Corian®, Natursteinen, Keramik und großflächiger Techno-Keramik (wie z. B. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine) in Industrie und Handwerk.
- Gebrauchsanweisung:**
- ohne Mischdüse: als Dosiergerät verwendbar
  - mit Mischdüse: Dosier- und Mischgerät in einem
1. Der Untergrund muss sauber, vollkommen trocken und angeraut sein.
  2. Kartuschenverschluss entfernen, Kartusche in Pistole einlegen, Griff solange betätigen bis aus beiden Öffnungen Material austritt, dann ggf. Mischdüse aufschrauben und die ersten 10 cm aus der Mischdüse nicht verwenden.
  3. Bei Verwendung ohne Mischdüse beide Komponenten gut vermischen.
  4. Die Mischung bleibt bei Colour Bond P+ 6 min ca. 5-7 Minuten, bei Colour Bond P+ 12 min ca. 10 – 12 min bei 20 °C (68 °F) verarbeitungsfähig.
  5. Nach ca. 20-30 Minuten (Colour Bond P+ 6 min) bzw. nach ca. 30 – 40 Minuten (Colour Bond P+ 12 min) bei 20 °C (68 °F) kann der ausgehärtete Colour Bond P+ bearbeitet werden (Schleifen, Bohren, Fräsen).
  6. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung erheblich.
  7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« anwenden.
  - Bereits eingedickter oder beim Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden.

TMB 11.18

## Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

- Aufgrund des reaktionsbedingten Schwundes (ca. 5-8 %) und einer merklichen Temperaturentwicklung bei der Aushärtung sollten die Klebeschichten möglichst dünn sein (< 1 mm).
- Verklebungen, die häufig Feuchtigkeit und ggf. Frost ausgesetzt sind, sind nicht dauerhaft beständig.
- Die Haftung und Beständigkeit auf frischen, alkalischen Baustoffen (z.B. Beton, Betonwerkstein) ist nur mäßig.
- Der ausgehärtete Colour Bond P+ hat eine geringe Neigung zur Vergilbung.
- Ausgehärteter Colour Bond P+ kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
- Colour Bond P+ 12 min soll nicht unter 20 °C verarbeitet werden.
- Nur original AKEMI Mischdüsen verwenden.
- Nach Gebrauch die Mischdüse abnehmen und Kartusche wieder mit dem Kartuschenverschluss verschließen. Vor dem erneuten Aufbringen einer Mischdüse ist zu kontrollieren, ob aus beiden Öffnungen Material austreten kann.

**Technische Daten:**

Farbe: verschiedene  
Dichte: ca. 1,10 g/cm<sup>3</sup>

## Verarbeitungszeiten:

Colour Bond P+	<u>6 min</u>	<u>12 min</u>
bei 10°C	10 – 16	-----
bei 20°C	5 – 7	10 – 12
bei 30°C	3 – 5	5 – 7

## Mechanische Eigenschaften:

Biegefestigkeit DIN EN ISO 178: 70 – 80 N/mm<sup>2</sup>  
Zugfestigkeit EN ISO 527: 40 – 50 N/mm<sup>2</sup>  
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604: 100 – 110 N/mm<sup>2</sup>

**Lagerung:**

Ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

**Sicherheitshinweise:**

Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

**Zur Beachtung:**

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 11.18