

NOZAR PU Kleber Typ PU 10

NOZAR



Polyurethanklebstoff

DIAMANTWERKZEUGE | SCHLEIFMITTEL | CHEMISCHE PRODUKTE

Kleber Typ PU 10 ist ein 2-Komponenten Klebstoffsystem, das aus einem Polyurethanharz und Härter besteht. Die praktische Doppelkartuschenverpackung sorgt für eine immer gleichmäßige Mischung, die anschließend dosiert werden kann. Dosierung findet mit Hilfe einer Hand- oder pneumatischen Klebstoffpistole statt.

Der Kleber ist ein pastöses, gefülltes System und sorgt für eine strukturelle Klebstoffverbindung verschiedener Materialien wie Naturstein, Metalle, Kunststoffe, mineralen Untergrund, Holz und auf Holz enthaltende Materialien. Die Klebstoffverbindung ist wetter- und temperaturbeständig. Der Kleber zeigt eine nahezu schrumpffreie Aushärtung, auch bei Verarbeitung in dicken Schichten, kann überstrichen werden und ist Lösemittel frei.

Technische Daten

Mischverhältnis	: A : B = 1 : 1 (Volumen)
Verarbeitungszeit	: ca. 3 Minuten bei 23°C (abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit)
Topfzeit	: ca. 10 Minuten bei 23°C
Aushärtungszeit	: ca. 24 Stunden bei 23°C
Temperaturbeständig	: -30°C bis +80°C; kurzfristig bis + 100 °C
Farbe	: A-Komponent: weiß : B-Komponent: braun
Viscosität	: A-Komponent: 21,0 Pa.sec/23°C : B-Komponent: 14,2 Pa.sec/23°C
Lagerstabilität	: Kühl und trocken, 9 Monate

Gebrauchsanleitung

- Vorbereitung der Klebflächen
Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Klebstoff verträglich sein.
Metalle und Kunststoffe: Glatte Oberflächen gegebenenfalls anschleifen und entstauben.
Reinigung: Die Klebflächen müssen sauber, fettfrei und tragfähig sein. Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigenden Stoffe müssen entfernt werden.
Reiniger für nicht-poröse Untergründe: Die Reinigung sollte mit Ethanol, Spiritus oder anderen Reinigern auf Aceton- oder Isopropanolbasis mit einem sauberen und flusenfreien Tuch erfolgen.
- Vorbehandlung der Kleber: Bisschen Klebstoff aus Kartusche drücken ohne Mischer um beide Kolben aus zu gleichen.
- Auftragen: Klebstoff aus Kartusche drücken, so dünn wie möglich auftragen und innerhalb der Verarbeitungszeit die Verbindung zu stände bringen. Wenn der Klebstoff unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten der beiden zu verbindenden Materialien auffangen muss, muss die Leimschicht dicker sein.