

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

- Charakteristik:** AKEMI® Platinum-Kleber sind flüssige und gelartige Zweikomponenten-Produkte auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Epoxyacrylatharze. Die Produkte zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:
- breite Anwendungsmöglichkeiten durch unterschiedliche Konsistenzen
 - sehr helle, transparente Farbe
 - schnelle Aushärtung (15-40 Minuten)
 - sehr gute Oberflächentrocknung
 - sehr gute Polierfähigkeit
 - verbesserter Schutz gegen Vergilbung
 - sehr gute Haftung auf Naturstein auch bei höheren Temperaturen (60-70°C, bei geringen Belastungen auch 100-110°C)
 - beständig gegen Wasser, Benzin und Mineralöle
 - Nach der Aushärtung ist das Produkt bei Kontakt mit Lebensmitteln gesundheitlich unbedenklich; bewertet durch externes deutsches Prüfinstitut
- Einsatzgebiet:** AKEMI® Platinum- Kleber finden hauptsächlich Anwendung in der steinverarbeitenden Industrie zur Verklebung von Natursteinen, Engineered Stone, Keramik und großflächiger Techno-Keramik (wie z. B. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), Verstärken von Natursteinplatten mit Glasfaserprodukten (Laminieren) und zum Herstellen von Gesteinsersatzmassen mit Gesteinsmehlen und Sand.
- Besondere Merkmale:
- Platinum klar flüssig: mittelviskose Konsistenz
- Platinum klar L-Spezial: gelartige Konsistenz für die Anwendung im vertikalen Bereich
- Gebrauchsanweisung:**
1. Der Untergrund muss sauber, vollkommen trocken und angeraut sein.
 2. Eine Einfärbung ist durch Zugabe von AKEMI® Polyester-Farbpasten oder AKEMI® Polyester-Farbkonzentrate bis max. 5 % möglich; bei Platinum Klar L- Spezial ist eine Verdünnung in jedem Verhältnis mit Platinum Klar flüssig möglich.
 3. Zu einer Menge von 100 g Platinum werden 1-3 g Härterpaste weiß zu-gegeben (1 g entspricht ca. 4-5 cm aus der Schraubtube).
 4. Beide Komponenten werden vollständig miteinander vermischt; die Mischung bleibt, je nach Produkt und Härterzugabe, zwischen 5 und 15 Minuten (20°C) verarbeitungsfähig.
 5. Nach weiteren 15-40 Minuten können die behandelten Teile weiter bearbeitet werden (Schleifen, Bohren, Fräsen).
 6. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
 7. Arbeitsgeräte können mit AKEMI® Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
- Besondere Hinweise:**
- Zum Schutz der Hände AKEMI® »Der flüssige Handschuh« anwenden.
 - Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
 - Härtermengen über 3 % führen zu einem merklichen Gelbstich im ausgehärteten Produkt.
 - Härtermengen unter 1 % und niedrige Temperaturen (unter 5°C) verzögern die Aushärtung beträchtlich.

TMB 04.16

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

- Bereits eingedickter oder beim Gelieren befindlicher Kleber darf nicht mehr verarbeitet werden.
- Aufgrund des reaktionsbedingten Schwundes (ca. 5-8 %) und einer merklichen Temperaturentwicklung bei der Aushärtung sollten die Klebeschichten möglichst dünn sein (< 1 mm).
- Verklebungen, die häufig Feuchtigkeit und ggf. Frost ausgesetzt sind, sind nicht dauerhaft beständig.
- Die Haftung und Beständigkeit auf frischen, alkalischen Baustoffen (z.B. Beton, Betonwerkstein) ist nur mäßig.
- Das ausgehärtete Produkt hat eine geringe Neigung zur Vergilbung.
- Ausgehärteter Platinum kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200°C) entfernt werden.
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Platinum nicht gesundheitsschädlich.

Technische Daten:

	<u>klar flüssig</u>	<u>klar L-Spezial</u>
Farbe:	transparent-klar	transparent-opak
Dichte	ca. 1,04 g/cm ³	ca. 1,10 g/cm ³
Verarbeitungszeit/min		
a) bei 20°C		
1 % Härter	13 – 15	13 – 15
2 % Härter	6 – 8	6 – 8
3 % Härter	4 – 6	4 – 6
b) mit 2 % Härter		
bei 10°C	10 – 18	10 – 18
bei 20°C	6 – 8	6 – 8
bei 30°C	3 – 5	3 – 5
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527:		40-45 N/mm ²
Biegefestigkeit DIN EN ISO 178:		70-80 N/mm ²
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:		100-110 N/mm ²

Lagerung: ca. 1 Jahr im gut verschlossenen Originalgebinde bei kühler und frostfreier Lagerung.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Modells.

TMB 04.16