



# RIVO 50 EPOXID KLEBSTOFF

## EPOXY GLUE RIVO 50

### Descrizione / Description

Zweikomponentiges Epoxidklebstoff System, thixotrope, weiche und vertikal anwendbare Paste. Wird zum sicheren Verkleben von Marmor, Steinen, Granit, Betonwerkstein und Keramik verwendet. Für Außenanwendungen geeignet. Optimale Haftfestigkeit. Geeignet auch zum Verkleben unterschiedlicher Materialien: Metall-Stein, Keramik-Stein, Zement-Stein, Zement-Metall, Stein-Verbundplatten (Wabenplatten). Das Metall sollte vor dem Verkleben angeschliffen werden. Bei dieser Art von Verklebung wird empfohlen, die Ebenheit des fertigen Teils nach einem Monat zu überprüfen.

Epoxy glue bi-component in tixotropic paste. Suitable for gluing and join marble, granite, stones and ceramic. For outdoor application. Very good adhesion force. RIVO 50 is suggested to glue the following materials together: metal-stones, concrete-metal, ceramic-stone, stone-honeycomb panel. The metal must be scabbled. In this kind of coupling, we suggest to verify the planarity of the slabs and tiles after 1 months.

### Gebrauchsanweisungen / Instructions for use

Das Harz (Komponente A) und das Härtemittel (Komponente B) müssen in ihren Originalbehältern aufbewahrt werden. Beim Einsatz von automatischen Dosieranlagen muss der Kontakt mit Metallteilen aus Kupfer, Messing oder ähnlichen Legierungen, die rosten können, vermieden werden. Nur Kunststoff verwenden, der gegen ätzende Flüssigkeiten widerstandsfähig ist; niemals PVC verwenden. Die erforderliche Menge (ALS GEWICHT ODER VOLUMEN) der beiden Komponenten A und B im Verhältnis 1:1 aus den beiden Behältern entnehmen.

Kräftig vermischen und mit dem Verkleben beginnen. Zum Mischen sauberes Werkzeug verwenden. Falls erforderlich Farbenpasten oder Pigmente beimengen. Sicherstellen, dass die Oberflächen, auf welches der Klebstoff aufgetragen wird, völlig trocken und sauber sind.

Beim Einsatz von automatischen Dosieranlagen wird empfohlen, die Dosis täglich zu kontrollieren. Zur Reinigung der Ausrüstung fettfreie Lösungsmittel wie Aceton und Butylacetat verwenden.

**Während der Anwendung immer Handschuhe und Schutzbrillen tragen (Sicherheitsdatenblatt lesen). Die Behälter nach dem Gebrauch gut verschließen, einen längeren Luftkontakt vermeiden.**

The glue and hardener must be kept on the original cans/tins. On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance. Take out from the two containers A and B the required amounts, IN WEIGHT OR VOLUME, of the two components. Mix very well the 2 parts A+B and proceed to use. During the mixing use clean tools.

Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean.

In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.

**Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet).**

**Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.**





## Technische Daten / Technical Data

TECHNISCHE DATEN	
Viskosität Teil A in cps 25°C	Thixotrope Paste
Viskosität Teil B in cps 25°C	Thixotrope Paste
Dichte Teil A / Teil B bei 25 °C gr/cm <sup>3</sup>	1.20 -1.25 / 1.35 -1.40
Aussehen Teil A / Aussehen Teil B	Beige Paste / Beige Paste
Aussehen gehärtetes Harz	beige
Farbe des Harzes nach GARDNER ASTM D1544	NA
Farbe des Härterers nach GARDNER ASTM D1544	NA
Mischverhältnis nach Gweicht oder Volumen	100 + 100= tot 200
Topfzeit in der Masse bei 25°C	zirca 50-60 min
Klebfreizeit bei 25°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit	zirca 2h30
Klebfreizeit bei 40°C und 10% relativer Luftfeuchtigkeit	zirca 2h
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	80
Glasübergangstemperatur Tglass (ASTM E1545) (1) bei	60°C
Schälfestigkeit mit Glasfasernetz auf Marmor (1) (ASTM D3167)	1,0 N/mm
Adhäsionskraft auf Marmor (ASTM D4541) (1)	14 Mpa
Adhäsionskraft auf Glas (ASTM D4541) (1)	11 Mpa
Bewitterungsversuch in Klimakammer Qsun (ASTM D904) entspricht 3 Jahren Aussenbedingungen (Licht + Regen + Thermoschock)	Test bestanden, kein Ablösen des Harzes vom Träger
Vergilbungstest bei Sonnenlicht in Xenon Kammer für 3 Jahre (ISO11341)	hoch
Mindestreaktionstemperatur	+10°C
Mindesttemperatur für die Anwendung nach der Aushärtung	-25°C
Höchsttemperatur für die Anwendung nach der Aushärtung	+60°C
Bearbeitungszeit bei 25°C (Mindestzeit für Polieren und Sägen)	24 Stunden

TECHNICAL DATA	
Viscosity part A cps 25°C	Tixotropic paste
Viscosità part B cps 25°C	Tixotropic paste
Density part A / part B at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.20 -1.25 / 1.35 - 1.40
Aspect part A / aspect part B	straw paste / straw paste
Aspect resin hard	straw
GARDNER colour of the resin ASTM D1544	NA
GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	NA
Mixing Ratio resin + hardener in weight or volume	100 + 100= tot 200
Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx. 50-60 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	Approx 2h30
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	Approx. 2h
Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240	80
Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	60°C
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	1,0 N/mm
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	14 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	11 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ISO11341)	high
Minimum reaction temperature	+10°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

(1) : nach der Nachhärtung bei 50° C für 12 Stunden / after postcuring 50°C for 12 hours.

### Lagerzeit / Shelf life

Die Haltbarkeit des Produkts wird bei einer Lagerung unter normalen Anwendungs- und Arbeitsbedingungen zwischen 18-25 °C fern von Wärmequellen, Feuchtigkeit und direkter Sonnenbestrahlung für 2 Jahre gewährleistet.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

### Sicherheitsmaßnahmen / Safety Rules

Das Harz und der Härter sind chemische Produkte. Es wird empfohlen, vor der Anwendung die Sicherheitsdatenblätter und Sicherheitsanweisungen auf den Behältern/Fässern zu lesen.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen beziehen sich auf Ergebnisse von in unseren Laboratorien durchgeführten Prüfungen und sind unserer Erfahrung nach korrekt. Diese Daten können ohne Vorankündigung geändert werden und gelten nicht als rechtlich relevant. Der Kunde trägt die Verantwortung dafür, die Eignung des Produkts vor der Anwendung zu prüfen. Der Kunde ist dazu verpflichtet, sicherzustellen, dass die Anwendung des Produkts gemäß den Gesetzesvorschriften, Normen und geltenden Patenten im Verwendungsland erfolgt.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

