TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

GLAXS ORIGINAL TRANSPARENT - EINGEFÄRBT
GLAXS ORIGINAL TRANSPARENT AND COLOURED

Beschreibung / Description:

Tixothrop eingestelltes Zweikomponentenharz der neuesten Generation ohne Vergilbung durch die Sonne. Transparentes System ohne Lösungsmittel und mit mittlerer Reaktivität. Sehr hohe Härte. Der Kleber härtet auch bei 1 °C.
Die gehärtete Schicht sieht, auch bei hoher Luftfeuchtigkeit und niedrigen Temperaturen, immer transparent hell glänzend aus.
Die Verwendung wird für weiße Materialen empfohlen, wenn ein Vergilben durch die Sonnenbestrahlung verhindert und garantiert werden soll. Das GLAXS ORIGINAL zeichnet sich durch seine vollkommene Unsichtbarkeit aus. Er hinterlässt keine Randzonenverfärbungen und verändert die Farbe nicht. Daher wird er für weiße Weichgesteine, weiße Hartgesteine und poröse Steinsorten empfohlen. Die Aushärtezeit des Klebers wird kaum von der Aussentemperatur beeinflusst. Das Produkt hat keine VOC Emission und ist sehr anwenderfreundlich. Es wird in einem vorabgefüllten Kit mit insg. 405 Gramm, oder in getrennten Gebinden Komponente A COLLA GLAXS ORIGINAL und Komponente B IND-GLAXS-ORIGINAL45 geliefert.

Tixotropic Bi-component glue of new generation, with zero yellowing to the sun rays. It is a transparent resin, solvent free with medium reactivity. Very good hardness. The resin can harden at 0°C too. The hardened resin is always bright also when the level of humidity is high and the temperature is low. It is suggested for white stone when it is necessary to provide a warranty for no change of colour to the ray sun. The GLAXS ORIGINAL is completely invisible. It does not create changes of colour and shadows around the cracks. For these reasons we advice the application on white marble, white granite and porous stone.
The reactivity of GLAXS is slightly influenced by the temperature. The product contains zero VOC.
It's delivered in a pre-dosed KIT of 405 grams, or in separate cans Part A, COLLA GLAXS ORIGINAL and part B, IND-GLAXS-ORIGINAL45.

Gebrauchsanweisung / Instructions for Use:

Das Harz (Komponente A) und dar Härter (Komponente B) müssen in ihren Originalbehältern aus Kunststoff oder beschichtetem Metall aufbewahrt werden. Der Härter muss gut verschlossen aufbewahrt werden. Luftzufuhr könnte es aushärten lassen. Vermeiden Sie den Kontakt mit anderen (auch bereits gehärteten) Harzen und Härtern, da sie die Eigenschaften von GLAXS verändern könnten. Bei automatischen Dosieranlagen muss der Kontakt mit Metallteilen, die nicht aus Edelstahl sind, vermieden werden.
Die erforderliche Menge (ALS GEWICHT) der beiden Komponenten im richtigen Verhältnis für die Anwendung aus den beiden Behältern entnehmen.
Das Mischungsverhältnis nach Gewicht ist 100 : 45. Bei Anwendung des vorabgefüllten Kit bitte den gesamten Härter Komp. B in die Komp. A zugeben. Danch gründlich vermischen und mit dem Verkleben beginnen. Zum Mischen sauberes Werkzeug aus Kunststoff oder Glas benutzen. Die Verwendung anderer Metalle als Edelstahl ist nicht erlaubt und kann die Qualität des Harzes beeinträchtigen.
Sicherstellen, dass das Material, auf welches das Harz GLAXS aufgetragen wird, völlig trocken und sauber ist.
Die Behälter nach dem Gebrauch gut verschließen, um einen längeren Luftkontakt vermeiden.

Resin and hardener must be kept in the original cans or in vessels made in plastic or made in coated metal. The hardener must be well sealed, air may dry it. Avoid the contact with others resins and hardeners, already hardened too, which can modify the properties of GLAXS resin. Using automatic dosing pump, all the parts in contact with resin and hardener must be made in INOX.
Take out of the two cans the required amounts in weight of the two components.
The Mixing Ratio by weight for GLAXS ORIGINAL is 100+45.
In case of pre-dosed KIT pour all the hardener into the can part A. Mix energetically and proceed to use. During the mixing do use clean tools made of plastic or glass. The use of metal is forbidden if is not real INOX. Ensure that the surfaces to be treated with the resin GLAXS are completely dry and clean.
Close the cans after the usage, avoid the long exposure to air.

Tenax beachtet die LEED-Parameter und ist ein ordentliches Mitglied des Green Building Councils von Italien, das sich der Planung und Konstruktion von umweltfreundlichen Gebäuden widmet.
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

Technische Daten / Technical Data

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
Viskosität Harz Komponente A (Komp. A) bei cps 25 C°	Weiches Gel	Viscosity part A cps 25°C	Soft Gel
Viskosität Härter Komponente B (Komp. B) bei cps 25 °C	dickflüssig	Viscosità part B cps 25°C	Viscous liquid
Dichte Harz Komp. A / Härter Komp. B bei 25 °C g/cm³	1,3 / 1,13	Density part A / part B at 25°C gr/cm³	1.3 / 1.13
Aussehen Harz Komp. A / Härter Komp. B	Weiches Gel / Transparent flüssig	Aspect part A / Aspect part B	Soft Gel / Trasparent Liquid
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100 + 45	Mixing Ratio to use by weight	100 + 45
Topfzeit in der Masse 25 °C (100 g Komp. A+ 45 g Komp. B)	Circa 8 min	Gel time in bulk at 25°C (100 gr part A + 45 g part B)	Approx. 8 min.
Härte ShoreD (1) (ASTM D 2240)	74 - 76	Hardeness in Shore D (1) (ASTM D 2240)	74 - 76
Glasübergangstemperatur Tglass (ASTM E1545) (1)	Nicht bestimmt	Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	N. A.
Schälfestigkeit mit Glasfasernetz auf Marmor (1) (ASTM D3167)	Nicht bestimmt	Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	N. A.
Adhäsionskraft auf Marmor (ASTM D4541) (1)	9 Mpa	Adhesion force on marble (1) (ASTM D4541)	9 Mpa
Adhäsionskraft auf Glas (ASTM D4541) (1)	10 Mpa	Adhesion force on glass (1) (ASTM D4541)	10 Mpa
Bewitterungsversuch in Klimakammer Qsun (ASTM D904) 3 Jahre bei Außenbedingungen (Licht + Regen + Thermoschock)	Test bestanden, kein Ablösen des Harzes vom Träger	Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light + rain + thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Vergilbungstest bei Sonnenlicht in Xenon-Kammer **15** Jahre (ISO11341)	Keine Veränderung	Yellowing test on the Xenon chamber **15** years (ISO11341)	No change
Mindestreaktionstemperatur	1 °C	Minimum reaction temperature	1 °C
Mindesttemperatur der Anwendung nach der Aushärtung	-25 °C	Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Höchsttemperatur der Anwendung nach der Aushärtung	+60 °C	Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Bearbeitungszeit bei 25 °C (Mindestwartezeit bis zum Polieren und Sägen)	80 – 90 min	Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	80 – 90 min

1) : nach der Nachhärtung 50 °C für 12 Stunden / after postcuring 50°C for 12 hours.

Lagerzeit / Shelf Life:

Bewahren Sie das Produkt in den festverschlossenen Originalbehältern an einem trockenen Ort und fern von direkter Sonnenbestrahlung auf. Vernìmeiden Sie das Gefrieren des Produktes. Die Haltbarkeit des Produkts wird unter diesen Bedingungen bei 18-25 °C für 12 Monate gewährleistet.

Keep the resin in original tightly closed containers, in a dry place far away from any source of heat and sun rays. Avoid freezing conditions. Shelf life 12 months at 18-25°C.

Sicherheitsmaßnahmen / Safety Rules:

Komp. A Harz und Komp. B Härter sind chemische Produkte. Es wird dringend empfohlen, vor der Anwendung die Sicherheitsdatenblätter, dieses technische Merkblatt und die Sicherheitsanweisungen auf den Behältern/Fässern gründlich zu lesen und zu beachten.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet MSDS before usage and the rules written on the label of the tins / drums.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen beziehen sich auf Ergebnisse von in unseren Laboratorien durchgeführten Prüfungen und sind unserer Erfahrung nach korrekt. Diese Daten können ohne Vorankündigung geändert werden und gelten nicht als rechtlich relevant. Der Kunde trägt die Verantwortung dafür, die Eignung des Produkts vor der Anwendung zu prüfen. Der Kunde ist dazu verpflichtet, sicherzustellen, dass die Anwendung des Produkts gemäß den Gesetzesvorschriften, Normen und geltenden Patenten im Verwendungsland erfolgt.
The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.