



# GLAXS FAST KARTUSCHE 215ml GLAXS FAST IN CARTRIDGE 215ml

## Beschreibung / Description

**Schnelles Spezialklebesystem aus der GLAXS Kleber Familie zum Verkleben von allen Steinen (Naturstein, Quartz Agglomerate, Feinsteinzeug, (Hart)Keramik und ähnliche Materialien) mit sehr großer Farbvielfalt.**

Es wird geliefert mit transparenter, in deckenden sowie durchscheinenden transluzenten voreingefärbten Eigenfarben. Das Produkt ist in einer speziellen Doppelkartuschen von 215 ml. im Verhältnis 2:1 erhältlich. Das Harz und der Härter sind getrennt in den jeweiligen Kammern der Kartusche bereits vordosiert. Der Mischer und die Auspress-Pistole ermöglichen die mühelose und richtige Dosierung sowie punktgenaue Einbringung der Komponenten.

**GLAXS FAST** zeichnet sich dadurch aus, dass es nach kurzer Zeit (45-60 Min.) aushärtet und danach das Sägen-Polieren der verklebten Teile ermöglicht. Nach dem Aushärten ist die Produkt Oberfläche glatt, glänzend und leicht polierbar. Es ist für den Innen- und Außenbereich geeignet. Es enthält keine VOC Bestandteile, ist im Einklang mit den Leed Standards und für den Anwender nahezu ungefährlich.

It is a GLAXS glue made of two components previously dosed and it is used to glue natural stone, quartz and ceramic. It is available as transparent, colored with translucent colors and colored with hiding colors. The product is produced in special bi-axial cartridges 2:1 with 215 ml. The glue and the hardener are pre-dosed in the cartridge and, once inserted in a proper gun with special mixer fixed on the top, the extrusion is really easy.

**GLAXS FAST** has a very high adhesion in a short time, so you can cut and polish the assembled parts in 45-60 min. The hardened product has a good shining and it's very polishable. It can be used indoor and outdoor. It contains zero VOC and complies the LEED rules. It has very low toxicity for the workers.



## Gebrauchsanweisung / instructions fo use

Die Oberflächen der zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Es wird empfohlen, glänzende/glatte zu verklebende Oberflächen vor dem Verkleben aufzurauen.

Die Gewindemutter abnehmen und den Stöpsel herausziehen. Den Mischer auf die Kartusche aufstecken und ihn mit der Gewindemutter befestigen. Vor dem Kleben empfiehlt es sich einen ca. 5 cm langen Strang auszudrücken. Diesen Vorgang bei jedem Wechsel des Mischaufsatzes wiederholen. Den Mischer auf der Kartusche belassen oder nach der Anwendung mit einem Stück Papier die 2 Ausgänge reinigen und die Kartusche verschließen. Den verwendeten Mischer wegwerfen. Nur passende Pistolen für die 2:1 Kartusche verwenden.

**Das Produkt härtet unter +1 °C nicht aus.**

### Vorteile:

- Optimaler Glanz und optimale Farbe nach dem Schneiden und Polieren
- Ausgezeichnete Haftung
- Schnelle Aushärtung bei tiefen Temperaturen bis +1 °C
- Vordosiertes, gebrauchsfertiges System, das Mischfehler nicht möglich macht,

**Zur Verwendung im Innen- und Außenbereich geeignet.**

All the surfaces to be treated must be cleaned, dry and free of dust and grease. In case of glossy and/or smooth surfaces, we suggest to scrub the surfaces with sandpaper before gluing. Remove the threaded extremity and uncap the cartridge. Fix the mixer to the cartridge through the threaded nozzle. Before applying the glue on the surfaces, do spurge around a 5 cm line. Repeat this operation at any change of mixer. After usage, clean the nozzle, replace the cap and discard the mixer after use. Use only suitable gun for ratio 2:1.

**Product will not set below +1° C.**

### Advantages:

- Good gloss and colour after cutting and polishing
- Very high adhesion
- Cure fast at low temperature too, +1°C
- Pre-dosed, ready-to-use system, no possibility of mixing mistakes

**Suitable for outdoor and outdoor.**





TECHNISCHE ANWENDUNGSDATEN	
Viskosität cps 25°C 20 r.p.m (ASTM D2196)	Thixotrop gelartig
Dichte bei 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.27
Aussehen	Febiges Gel
Verhältnis für die Anwendung von Harz + Härter	2 + 1
Topfzeit in Masse bei 25°C in min	3 – 5 min
Wartezeit für den Transport der verklebten Teile	15 - 20 min
Empfohlene Weiterverarbeitungszeit bei 25°C in min	45 - 60 min
Mindestreaktionstemperatur	+1°C
Mindesttemperatur nach der Aushärtung	-25°C
Höchsttemperatur nach der Aushärtung	+60°C
Lagerstabilität bei 18-20°C (geschlossener Sack)	24 Monate
Haftfestigkeit in MPa bei 25°C auf diamantgesägten Naturstein-Oberfl. nach 1 Stunde (ASTM D 4541) *	9.0 - 10.0
Haftfestigkeit in MPa bei 25°C auf diamantgesägten Naturstein-Oberfl. nach 24 Stunden (ASTM D 4541) *	9.5 - 10.5
Haftfestigkeit in MPa bei 25°C auf diamantgesägten Quarz-Oberfläche nach 1 Stunde (ASTM D 4541) *	9.0 – 10.0
Haftfestigkeit in MPa bei 25°C auf diamantgesägten Quarz-Oberfläche nach 24 Stunden (ASTM D 4541) *	12.0 – 13.0
Haftfestigkeit in MPa bei 25°C auf diamantgesägten Keramik-Oberfläche nach 1 Stunde (ASTM D 4541) *	9.0 – 11.0
Haftfestigkeit in MPa bei 25°C auf diamantgesägten Keramik-Oberfl. nach 24 Stunden (ASTM D 4541) *	10.0 – 13.0

TYPICAL TECHNICAL DATA (TYPICAL VALUES)	
Viscosity cps 25°C 20 r.p.m (ASTM D2196)	tixotropic liquid
Density at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.27
Aspect	coloured liquid
Ratio of use glue/hardener	2 + 1
Gel time (in bulk) at 25°C in min	3 -5 min
Time for handling pieces	15 – 20 min
Working time suggested at 25°C in min	45 - 60 min
Minimun reaction temperature	+1°C
Minimun temperature of use after hardening	-25°C
Maximun temperature of use after hardening	+60°C
Shelf life at 18-20°C (closed pack)	24 months
Adhesion force in MPa at 25°C on natural stone, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541) *	9.0 - 10.0
Adhesion force in MPa at 25°C on natural stone, diamond cut surface after 24 hours (ASTM D 4541)*	9.5 - 10.5
Adhesion force in MPa at 25°C on quartz, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541) *	9.0 – 10.0
Adhesion force in MPa at 25°C on quartz, diamond cut surface after 24 hours (ASTM D 4541) *	12.0 – 13.0
Adhesion force in MPa at 25°C on ceramic, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541) *	9.0 – 11.0
Adhesion force in MPa at 25°C on ceramic, diamond cut surface after 24 hours (ASTM D 4541) *	10.0 – 13.0

\* Die Haftkraft gemessen in MPa hängt vom Stein Typ und der Oberfläche ab.

\* The adesion value depends on the stone material and on the type of cut.

#### Lagerzeit / Shelf life

Die Haltbarkeit des Produkts in der Originalverpackung wird bei einer Lagerung unter normalen Anwendungs- und Arbeitsbedingungen zwischen 18-20 °C fern von Wärmequellen, Feuchtigkeit und direkter Sonnenbestrahlung für 24 Monate gewährleistet.

The products will last at least 24 months in the original packaging and in normal conditions between 18-20°C, kept away from source of heat, humidity and sun light.

#### Sicherheitsmaßnahmen / Safety rules

Harz und Härter sind chemische Produkte. Es wird empfohlen, vor der Anwendung die Sicherheitsdatenblätter und die auf der Kartusche angegebenen Sicherheitsanweisungen zu lesen.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the cartridge.

#### Verfügbare Gebinde / Packaging available

2:1 KARTUSCHE 215 ml. / CARTRIDGE 2:1 215 ml.

**Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen wurden in gutem Glauben zusammengestellt. Sie beziehen sich auf Ergebnisse von in unseren Laboratorien durchgeführten Prüfungen-Tests und auf unsere langjährigen Erfahrungen. Diese haben aber nur indikativen Charakter, weil die Anwendung des Produktes von verschiedenen äusseren Faktoren abhängen (Umwelteinflüsse, Steinmaterialien, Anwendungsart, Lagerung, Alterung u.s.w.) kann.**

**Aus diesem Grund sind die in diesem technischen Merkblatt enthaltenen Informationen unsere besten Erfahrungswerte und sind keine Garantie für den Erfolg der Anwendung des Produktes, da die Anwendungsbedingungen, die Fähigkeiten des Anwenders und benutzten Materialien im Verantwortungsbereich unserer Kunden liegen. Wir glauben, dass die auf unsere Tests gegründeten Angaben, obwohl sie indikativ Charakter haben, sehr hilfreich sind, obwohl wir nicht die Verantwortung für das Ergebnis übernehmen können.**

**Deshalb trägt der Kunde-Anwender die Verantwortung dafür, die Eignung des Produktes vor der Anwendung durch einen Test zu prüfen. Der Kunde ist ausdem dazu verpflichtet, sicherzustellen, dass die ordnungsgemäße Anwendung des Produktes gemäß den gesetzlichen Bestimmungen, Normen und geltenden Patenten im Verwendungsland erfolgt.**

This Datasheet is an information document drawn up in good faith. The information herein is based on tests carried out in our labs and is correct on the basis of our experience, but must be considered only as indicative because of the nature of the product whose behaviour varies with the minimal change in the surrounding conditions (environmental parameters, materials it comes into contact with, storage and ageing methods, etc.) For this reason, the information herein, even if based on our best knowledge, is no guarantee for the user since the customer's application, use and processing of our products and of the final product are beyond our control and are therefore wholly the customer's responsibility. We trust the tests we carried out can be a useful indication, even if we cannot accept any responsibility with regard to the result of your processing. It is the user's responsibility and duty to perform preliminary tests on the specific application, to assess suitability to the required use as it is his/her duty to check that the use of our products complies with the current laws, regulations, provisions and patents. This information must not be considered as an authorization and is no encouragement to infringe any patent. The data can be changed without notice and must not be considered as legally meaningful.

