OTTOCOLL® ALLBERT

Technisches Datenblatt

1K-Hybrid-Polymer STP-Klebstoff

Für innen und außen

Eigenschaften:

- **Natursteinverträglich**
  Verursacht keine Verfettung an Natursteinen
- **Siliconfrei**
- **Isocyanatfrei**
- **Sehr breites Haftspektrum**
  Sehr gute Haftung auch auf schwierigen Untergründen z.B. auf feuchten Untergründen, Kunststoffen
- **Sehr starke Anfangshaftung**
  Keine Fixierung erforderlich
- **Schnelle Durchhärtung**
  Kürzere Verarbeitungszeit
- **Spannungsausgleichend**
  Gleicht Bewegungen aus

Anwendungsgebiete:

- Zum spannungsausgleichenden Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Glas, Metalle (z.B. Alu, Edelstahl, Eloxal, Messing, Kupfer), Kunststoffe (z.B. Hart-PVC, Weich-PVC, GFK etc.), mineralische Untergründe (z.B. Ziegel, Fliese, Keramik), brandgeschützte Bauplatten (Gipskarton etc.)
- Für Karosserie- und Fahrzeugbau, Waggon- und Containerbau, Metall- und Apparatebau, Schiffsbau
- Spannungsausgleichendes Kleben von Spiegeln auf Keramik, Glas, Kunststoff, Edelstahl, Aluminium, Holz, Beton etc.
- Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- Kleben von Fensterbänken, Fußbodenleisten, Zierleisten und Treppenstufen
- Kleben von Hartschaumplatten

Normen und Prüfungen:

- Unbedenklichkeitserklärung - geprüft für den Einsatz im lebensmittelnahen Bereich (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Geprüft an lackierten Gläsern - die Verträglichkeitsliste ist auf der OTTO-Website zu finden
- Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet
- EMICODE® EC 1 Plus - sehr emissionsarm
- Einstufung nach Gebäudezertifizierungssystemen siehe Nachhaltigkeitsdatenblatt

Besondere Hinweise:

EMICODE® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GEV e. V. (Düsseldorf)
Die Anfangshaftung kann je nach den zu klebenden Materialien und der Auftragsweise des Klebstoffes deutlich variieren. Erfahrungsgemäß ist ein flächiger Auftrag mit einem Zahnspachtel (1,5 mm Zahnung) in horizontalen Linien von Vorteil. Der Klebstoff sollte mit Wasser aus einer handelsüblichen Sprühflasche befeuchtet werden. Beim Fügen der Substrate sollte durch entsprechendes Andrücken die Klebefläche vollständig und gleichmäßig mit Klebstoff benetzt werden. Wir empfehlen dringend Vorversuche bei jeder Anwendung!
Für die Applikation empfehlen wir Premium Geräte wie die Handpress-Pistolen H37, H40, H245.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
Dichtstoffe • Klebstoffe

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/ Materialien zu nehmen.
Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein.
Bei UV- belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung unserer hochwertigen Silicon-Kleb-/ Dichtstoffe wie OTTOSEAL® S 110 / S 120 (für Glasfalzabdichtungen), OTTOSEAL® S 10 (u.a. für Klebungen), OTTOSEAL® S 7 (für Wetterversiegelungen) oder OTTOCOLL® S 81 (für geklebtes Fenster).
Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z. B. Acrylglas empfehlen wir unseren Silicon-Dichtstoff OTTOSEAL® S 72.
Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet.
Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung). Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Technische Daten:

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 10 - 15
Anfangshaftung bei 23 °C [kg/m²]	~ 180
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 3
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 50
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,5
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	~ 300
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 2,7
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 100 (1)
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 (2)
Maximal zulässige Spannung (bei Klebungen ohne Lastabtrag) zur Auslegung der Klebefläche [N/mm²]	0,001

1) kurzfristig (90 Minuten) bis + 150°C
2) ab Herstelldatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüftezeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern.
Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Grundierungstabelle:

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an die Haftverbindung. Daher ist die Verwendung der genannten Primer erforderlich.

Acrylglas/PMMA (Plexiglas etc.)	+
Aluminium blank	+ / 1216
Aluminium eloxiert	+
Aluminium, pulverbeschichtet	T / 1101
Beton	+ / 1105 / 1215
Betonwerkstein	+ / 1105
Edelstahl	+
Eisen	T
Epoxidharzbeschichtung	+
Faserzement	+ / (1105) (1)

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
Dichtstoffe • Klebstoffe

GFK	+
Glas	+
Hartschaum-Platten (z.B. wedi-Platten)	+
HPL-Platten	+
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	+ / 1226
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	+ / 1227
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	+ / 1227
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	+ / 1227
Holz, unbehandelt	T / (1105) (1)
Keramik, glasiert	+
Keramik, unglasiert	+
Kunststoffprofile (Hart-PVC z.B. Vinnolit)	+
Kupfer	+ (2)
Melaminharzplatten (z.B. Resopal®)	+
Messing	+
Naturstein	+ / 1216 (3)
Polycarbonat	+
Polyester	+
Polystyrol	+
Porenbeton	+ / (1105) (1)
Putz	1105 / 1215
PVC-hart	+
PVC-weich-Folien	+
Weißblech	+
Zink, verzinktes Eisen	+

1) OTTO Primer 1105 wird ausschließlich für die Spiegelklebung empfohlen.
2) Siehe "Besondere Hinweise"
3) Nur für Klebungen geeignet. Für Abdichtungen empfehlen wir OTTOSEAL® S 70.

+ = ohne Grundierung gute Haftung
- = nicht geeignet
T = Test/Vorversuch empfohlen

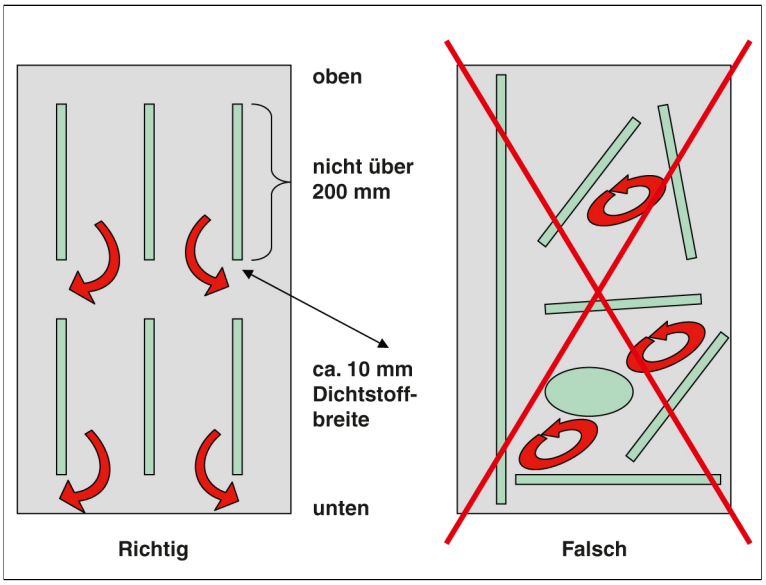
Anwendungshinweise:

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluß von Luft in der Klebfuge vermieden werden.
Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.
Bei der flächigen Klebung von dampfdichten Substraten sollte der Klebstoff befeuchtet werden.
Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
Mineralische Untergründe, wie z. B. Beton, Putz, Mauerwerk, Gipskarton, Porenbeton sowie unbehandeltes Holz müssen unbedingt mit OTTO Primer 1105 grundiert werden. Die Verwendung dieses Primers dient dabei nicht nur der Haftverbesserung, sondern auch der unbedingt notwendigen Absperrung der Alkalität. Nicht abgesperrte Alkalität kann in Kombination mit Feuchtigkeit u. U. zur Beschädigung der Spiegelrückseite führen.
Die nachfolgend beschriebenen Hinweise gelten sowohl für die Klebung von Glas-/ Plexiglasspiegeln als auch zur Klebung von lackiertem Glas.
Bei der Auswahl des lackierten Glases gilt es im Vorfeld die ortsübliche Belichtung, sowie die Schichtstärke und Lichtdurchlässigkeit des Lacks zu berücksichtigen.
Den Klebstoff bei der Klebung niemals punktförmig, sondern in senkrechten Streifen auftragen. Die Länge eines Klebestreifens soll 200 mm nicht übersteigen. Je m² Glas / Spiegel sind mindestens 3 Klebestreifen so aufzutragen, dass nach Anpressen des Glases / Spiegels die Streifenbreite 10 mm nicht überschreitet und der Abstand zwischen den Klebestreifen mindestens 200 mm beträgt, damit die für die Vulkanisation erforderliche Luftzirkulation möglich ist. Für eine optimale Tragfähigkeit ist eine Haftfläche von mindestens 100 cm²/kg Glas / Spiegel erforderlich.
Zur Vermeidung der Einsperrung des Vernetzer-Spaltprodukts ist ein Mindestabstand zwischen Glas / Spiegel und Untergrund von 1,6 mm zwingend einzuhalten. Dieser lässt sich auf zweckmäßigste Weise durch das Aufkleben von Abstandshaltern erreichen. Der hier vorgeschriebene Mindestabstand dient dem Abtransport des Vernetzer-Spaltprodukts.
Damit werden die vom Institut des Glaserhandwerks in Hadamar geforderten Mindesthinterlüftungsabstände für Spiegel in keinem Fall aufgehoben.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

Die empfohlene Klebschichtstärke beträgt 2 - 4 mm.
Die für die Klebung erforderlichen Festigkeitswerte werden frühestens nach 48 Stunden erreicht (23°C, ca. 50% rLf). Bis dahin ist eine Vorfixierung notwendig. Diese kann mit wieder entfernbaren, mechanischen Hilfen, wie z. B. Klötzen, Keilen oder einseitig wirkenden Klebebändern von vorne (Glasseite) oder mit doppelseitigen Klebebändern, z. B. OTTOTAPE Fixierband (aufgedoppelt verlegt), von hinten (Rückseite) erfolgen.
Zur äußeren Versiegelung des Glases / Spiegels in Verbindung mit Natursteinen empfehlen wir OTTOSEAL® S 70, in Verbindung mit anderen Materialien wie Keramik, Metall, Glas etc. empfehlen wir OTTOSEAL® S 120 und OTTOSEAL® S 121.
Zu beachten ist, dass die Versiegelung erst nach vollständiger Aushärtung des Klebstoffes und dem Entweichen der Spaltprodukte erfolgen darf. Diese Zeit beträgt etwa 7 Tage. Bei beschichteten Gläsern / Spiegeln ohne Glasrücken sollten nur die vertikalen Glasränder versiegelt werden, um eine Beschädigung der Glas- / Spiegelbeschichtung durch Kondenswasserbildung zu vermeiden. Bitte beachten Sie die nachfolgende Zeichnung.



Bei der Klebung an Decken und bei der Klebung an Wände (wenn die Oberkante des Glases 4 m über der Bodenfläche liegt), muss das Glas / der Spiegel zusätzlich mechanisch z. B. durch Schrauben bzw. Einlegen in Rahmen gesichert werden.

LAGERUNG:
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.
Bei längerer Lagerung bei höheren Temperaturen (≥ 30°C) kann es zu einer Verringerung der Anfangshaftung kommen.

Lieferform:

	290 ml Kartusche
grau	auf Anfrage
schwarz	auf Anfrage
weiß	auf Anfrage
Verpackungseinheit	**20**
Stück / Palette	**1200**

Nur über den Fachhandel zu beziehen!

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

Entsorgung:

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter http://www.otto-chemie.de

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND
Tel.:+49 8684-908-0 · Fax: +49 8684-1260
E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de

INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. (IVD)
INDUSTRIEVERBAND KLEBSTOFFE E.V. (IVK)
ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001
OTTO CHEMIE
Dichtstoffe • Klebstoffe